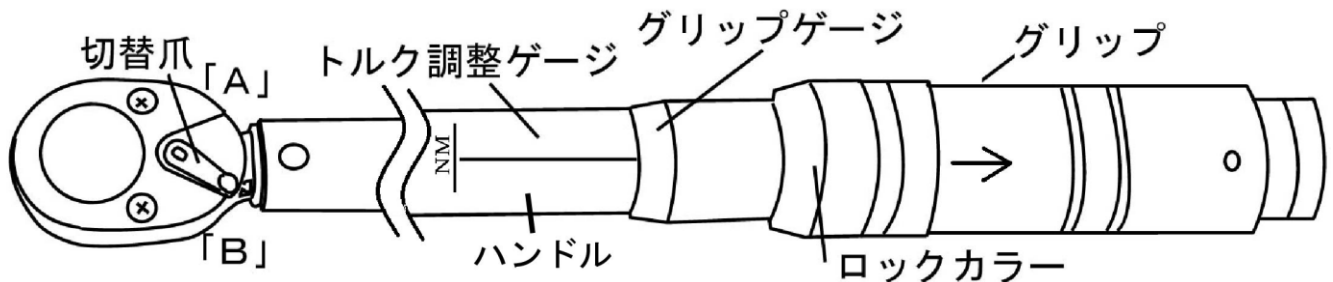


取扱説明書

トルクレンチ 差込角 19mm[□] 左右切替タイプ

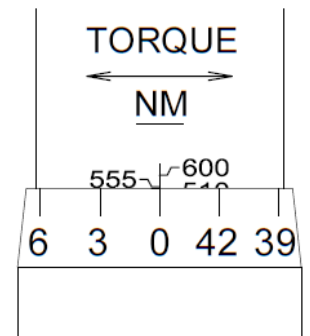
品番：#41255800 型式：SAR600

1, 部品名称

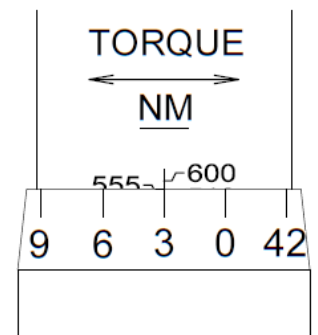


2, 使用方法

- ①本機差込角にソケットを奥まで挿入してください。
- ②測定するトルクになるまで、**ロックカラーを矢印方向に押し込みながら**、グリップを回してください。この時、グリップゲージの『0』を、トルク調整ゲージの中央の線上に合わせてください。
- ③更にグリップゲージを1目盛りずつ回して微調整してください。グリップゲージの1目盛りで3N・m増減します。グリップを時計回転方向に回すとトルクが増え、反時計回転方向に回すと、トルクが減ります。
- ④例えば558N・mに設定する場合、グリップゲージの『0』がトルク調整ゲージの555N・mの線上になるよう、グリップを時計回転方向に回してください（図【I】参照）。次にグリップゲージの『3』がトルク調整ゲージの中央の線上になるまでグリップを時計回転方向に回してください（図【II】参照）。555N・mに3N・mを足して558N・mとなり設定完了です。
- ⑤トルク設定後、ロックカラーを元の位置に戻してください。
- ⑥時計回転方向のトルクを測定する場合は、切替爪を『A』側にしてください。反時計回転方向のトルクを測定する場合は、切替爪を『B』側にしてください。
- ⑦締め付けをしていくと「コクン」と音がして首がわずかに傾きます。これで測定トルクに達した事を表します。それ以上締め付けしないでください。



【I】



【II】

※トルク換算表

- ①1 Ft-lb = 0. 138 kgf・m = 1. 356 N・m
- ②1 N・m = 0. 738 Ft-lb = 0. 102 kgf-m
- ③1 kgf-m = 9. 81 N・m = 7. 23 Ft-lb

3, 注意事項

△注意 この警告文に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるもの、又、製品に重大な破損を招く恐れのあるもの。

- ①**本機を使用して絶対にボルト・ナット等を緩めないでください。**
- ②保管時は、グリップゲージとハンドルの間に潤滑油を塗布し、低いトルクにセットしておいてください。
- ③本機の**トルク測定範囲は105～600N・m**です。それ以外の範囲で使用しないでください。
- ④1番低いトルクより下にグリップを回さないでください。故障の原因になります。
- ⑤測定トルクに達し、**首が傾いた状態で、更に締め付けしないでください。**
- ⑥本機は精密機器の為、衝撃等を与えないでください。
- ⑦本機を掃除する時は、洗剤を使用しないでください。
- ⑧本機は、決して分解しないでください。
- ⑨本機に**延長パイプを差し込んで使用しないでください。**正確なトルク測定ができません。
- ⑩本機を**ラチェットハンドルとして使用しないでください。**トルク測定する時のみ使用してください。
- ⑪グリップを握ってトルクを掛けてください。他の場所を握って操作すると正確なトルク測定ができません。
- ⑫本機を振り回したり、投げたりしないでください。
- ⑬本機を雨に濡れる場所で使用、及び保管をしないでください。